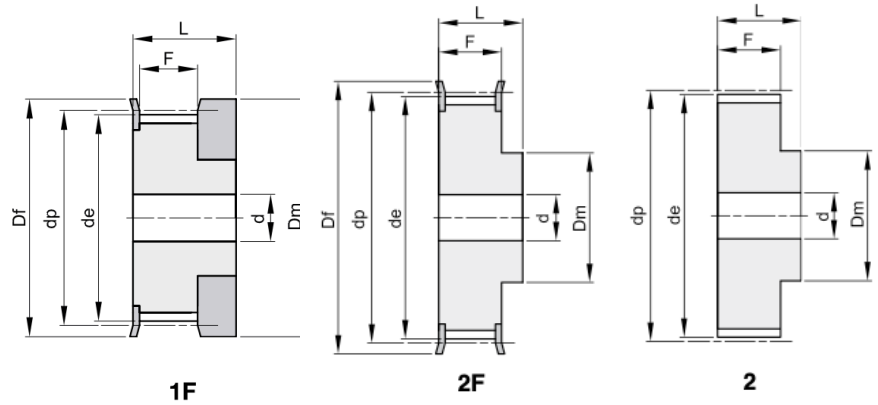


T 2,5 | Teilung 2,5mm für ZR-Breite 6mm



Werkstoff: Aluminium UNI 9006 - T6 (Al)
geeignet zum Harteloxieren

Beschreibung	Typ	Werkstoff	Zähnezahl	de	Df	Dm	F	L	d	kg
16 T2,5 / 12	1F	Al	12	9,00	13	12	9	16	-	0,01
16 T2,5 / 14	1F	Al	14	10,60	15	14	9	16	-	0,01
16 T2,5 / 15	1F	Al	15	11,40	15	15	9	16	-	0,01
16 T2,5 / 16	1F	Al	16	12,20	16	16	9	16	-	0,01
16 T2,5 / 18	2F	Al	18	13,80	18	10	10	16	3	0,01
16 T2,5 / 19	2F	Al	19	14,60	18	10	10	16	3	0,01
16 T2,5 / 20	2F	Al	20	15,40	19,5	11	10	16	3	0,01
16 T2,5 / 22	2F	Al	22	17,00	23	11	10	16	3	0,01
16 T2,5 / 24	2F	Al	24	18,55	23	12	10	16	3	0,01
16 T2,5 / 25	2F	Al	25	19,35	23	13	10	16	3	0,01
16 T2,5 / 26	2F	Al	26	20,15	25	14	10	16	4	0,01
16 T2,5 / 28	2F	Al	28	21,75	25	14	10	16	4	0,02
16 T2,5 / 30	2F	Al	30	23,35	28	16	10	16	6	0,02
16 T2,5 / 32	2F	Al	32	24,95	32	16	10	16	6	0,02
16 T2,5 / 36	2F	Al	36	28,10	36	20	10	16	6	0,03
16 T2,5 / 40	2F	Al	40	31,30	38	22	10	16	6	0,03
16 T2,5 / 44	2	Al	44	34,50	-	24	10	16	6	0,04
16 T2,5 / 48	2	Al	48	37,70	-	26	10	16	6	0,05
16 T2,5 / 60	2	Al	60	47,25	-	34	10	16	8	0,07