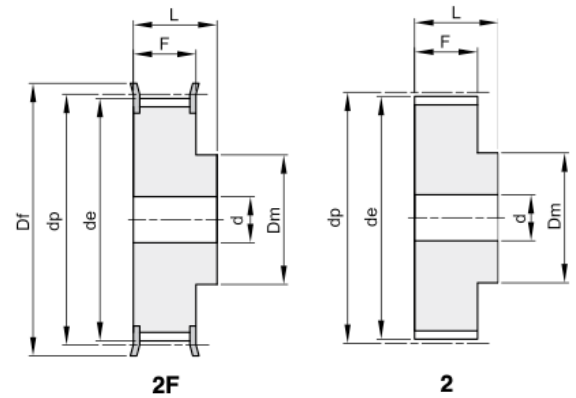


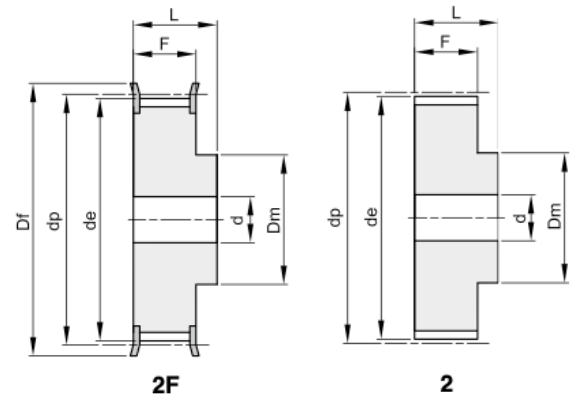
**T 5** | Teilung 5mm für ZR-Breite 10mm



**Werkstoff:** Aluminium UNI 9006 - T6 (Al)  
geeignet zum Harteloxieren

Beschreibung	Typ	Werkstoff	Zähnezahl	de	Df	Dm	F	L	d	kg
21 T5 / 10	2F	Al	10	15,05	19,5	8	15	21	-	0,01
21 T5 / 12	2F	Al	12	18,25	23	10	15	21	-	0,01
21 T5 / 14	2F	Al	14	21,45	25	13	15	21	-	0,02
21 T5 / 15	2F	Al	15	23,05	28	16	15	21	-	0,02
21 T5 / 16	2F	Al	16	24,60	32	18	15	21	-	0,03
21 T5 / 18	2F	Al	18	27,80	32	20	15	21	-	0,03
21 T5 / 19	2F	Al	19	29,40	36	22	15	21	-	0,04
21 T5 / 20	2F	Al	20	31,00	36	23	15	21	-	0,04
21 T5 / 22	2F	Al	22	34,25	38	24	15	21	-	0,05
21 T5 / 24	2F	Al	24	37,40	42	26	15	21	-	0,06
21 T5 / 25	2F	Al	25	38,25	44	26	15	21	-	0,06
21 T5 / 26	2F	Al	26	40,60	44	26	15	21	-	0,06
21 T5 / 27	2F	Al	27	42,20	48	30	15	21	8	0,07
21 T5 / 28	2F	Al	28	43,75	48	32	15	21	8	0,07
21 T5 / 30	2F	Al	30	46,95	51	34	15	21	8	0,07
21 T5 / 32	2F	Al	32	50,10	54	38	15	21	8	0,09
21 T5 / 36	2F	Al	36	56,45	63	38	15	21	8	0,11
21 T5 / 40	2F	Al	40	62,85	66	40	15	21	8	0,14
21 T5 / 42	2F	Al	42	66,00	71	40	15	21	8	0,18
21 T5 / 44	2	Al	44	69,20	-	45	15	21	8	0,18
21 T5 / 48	2	Al	48	75,55	-	50	15	21	8	0,20
21 T5 / 60	2	Al	60	94,65	-	65	15	21	8	0,31

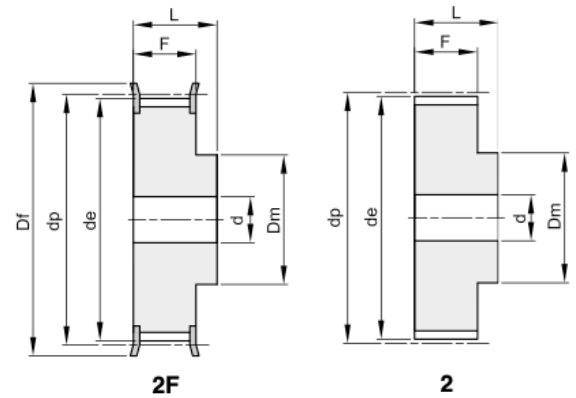
**T 5** | Teilung 5mm für ZR-Breite 16mm



**Werkstoff:** Aluminium UNI 9006 - T6 (Al)  
geeignet zum Harteloxieren

Beschreibung	Typ	Werkstoff	Zähnezahl	de	Df	Dm	F	L	d	kg
27 T5 / 10	2F	Al	10	15,05	19,5	8	21	27	-	0,02
27 T5 / 12	2F	Al	12	18,25	23	10	21	27	-	0,02
27 T5 / 14	2F	Al	14	21,45	25	13	21	27	-	0,03
27 T5 / 15	2F	Al	15	23,05	28	16	21	27	-	0,03
27 T5 / 16	2F	Al	16	24,60	32	18	21	27	-	0,04
27 T5 / 18	2F	Al	18	27,80	32	20	21	27	-	0,04
27 T5 / 19	2F	Al	19	29,40	36	22	21	27	-	0,05
27 T5 / 20	2F	Al	20	31,00	36	23	21	27	-	0,06
27 T5 / 22	2F	Al	22	34,25	38	24	21	27	-	0,06
27 T5 / 24	2F	Al	24	37,40	42	26	21	27	-	0,08
27 T5 / 25	2F	Al	25	38,95	44	26	21	27	-	0,08
27 T5 / 26	2F	Al	26	40,60	44	26	21	27	-	0,09
27 T5 / 27	2F	Al	27	42,20	48	30	21	27	8	0,09
27 T5 / 28	2F	Al	28	43,75	48	32	21	27	8	0,09
27 T5 / 30	2F	Al	30	46,95	51	34	21	27	8	0,10
27 T5 / 32	2F	Al	32	50,10	54	38	21	27	8	0,12
27 T5 / 36	2F	Al	36	56,45	63	38	21	27	8	0,16
27 T5 / 40	2F	Al	40	62,85	66	40	21	27	8	0,19
27 T5 / 42	2F	Al	42	66,00	71	40	21	27	8	0,20
27 T5 / 44	2	Al	44	69,20	-	45	21	27	8	0,23
27 T5 / 48	2	Al	48	75,55	-	50	21	27	8	0,28
27 T5 / 60	2	Al	60	94,65	-	65	21	27	8	0,43

**T 5** | Teilung 5mm für ZR-Breite 25mm



**Werkstoff:** Aluminium UNI 9006 - T6 (Al)  
geeignet zum Harteloxieren

Beschreibung	Typ	Werkstoff	Zähnezahl	de	Df	Dm	F	L	d	kg
36 T5 / 10	2F	Al	10	15,05	19,5	8	30	36	-	0,02
36 T5 / 12	2F	Al	12	18,25	23	10	30	36	-	0,03
36 T5 / 14	2F	Al	14	21,45	25	13	30	36	-	0,04
36 T5 / 15	2F	Al	15	23,05	28	16	30	36	-	0,04
36 T5 / 16	2F	Al	16	24,60	32	18	30	36	-	0,05
36 T5 / 18	2F	Al	18	27,80	32	20	30	36	-	0,06
36 T5 / 19	2F	Al	19	29,40	36	22	30	36	-	0,07
36 T5 / 20	2F	Al	20	31,00	36	23	30	36	-	0,08
36 T5 / 22	2F	Al	22	34,25	38	24	30	36	-	0,08
36 T5 / 24	2F	Al	24	37,40	42	26	30	36	-	0,11
36 T5 / 25	2F	Al	25	38,95	44	26	30	36	-	0,12
36 T5 / 26	2F	Al	26	40,60	44	26	30	36	-	0,12
36 T5 / 27	2F	Al	27	42,20	48	30	30	36	8	0,13
36 T5 / 28	2F	Al	28	43,75	48	32	30	36	8	0,14
36 T5 / 30	2F	Al	30	46,95	51	34	30	36	8	0,15
36 T5 / 32	2F	Al	32	50,10	54	38	30	36	8	0,18
36 T5 / 36	2F	Al	36	56,45	63	38	30	36	8	0,23
36 T5 / 40	2F	Al	40	62,85	66	40	30	36	8	0,28
36 T5 / 42	2F	Al	42	66,00	71	40	30	36	8	0,29
36 T5 / 44	2	Al	44	69,20	-	45	30	36	8	0,31
36 T5 / 48	2	Al	48	75,55	-	50	30	36	8	0,40
36 T5 / 60	2	Al	60	94,65	-	65	30	36	8	0,61