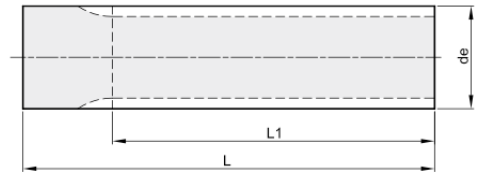


T 2,5 | Teilung 2,5mm**Werkstoff:** Aluminium UNI 9006 - T6 (Al)

Beschreibung	Werkstoff	Zähnezahl	de	L 1	L	kg
T2,5 10	Al	10	7,42	50	75	0,01
T2,5 12	Al	12	9,00	50	75	0,01
T2,5 13	Al	13	9,80	50	75	0,02
T2,5 14	Al	14	10,60	50	75	0,02
T2,5 15	Al	15	11,40	75	75	0,02
T2,5 16	Al	16	12,20	75	75	0,02
T2,5 17	Al	17	13,00	75	75	0,03
T2,5 18	Al	18	13,80	75	75	0,03
T2,5 19	Al	19	14,60	120	120	0,05
T2,5 20	Al	20	15,40	120	120	0,05
T2,5 21	Al	21	16,20	120	120	0,06
T2,5 22	Al	22	17,00	140	140	0,08
T2,5 24	Al	24	18,55	140	140	0,09
T2,5 26	Al	26	20,15	140	140	0,12
T2,5 27	Al	27	20,95	140	140	0,13
T2,5 28	Al	28	21,75	140	140	0,14
T2,5 29	Al	29	22,55	140	140	0,15
T2,5 30	Al	30	23,35	140	140	0,15
T2,5 32	Al	32	24,95	140	140	0,18
T2,5 34	Al	34	26,55	140	140	0,21
T2,5 35	Al	35	27,35	140	140	0,21
T2,5 36	Al	36	28,10	140	140	0,22
T2,5 38	Al	38	29,70	140	140	0,26
T2,5 40	Al	40	31,30	140	140	0,27
T2,5 42	Al	42	32,90	140	140	0,32

