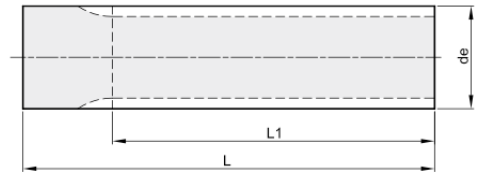
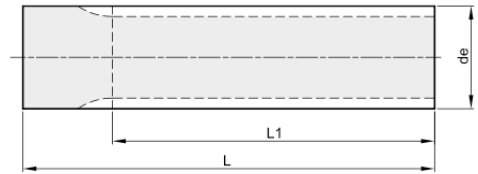


T 2,5 | Teilung 2,5mm**Werkstoff:** Aluminium UNI 9006 - T6 (Al)

Beschreibung	Werkstoff	Zähnezahl	de	L 1	L	kg
T2,5 10	Al	10	7,42	50	75	0,01
T2,5 12	Al	12	9,00	50	75	0,01
T2,5 13	Al	13	9,80	50	75	0,02
T2,5 14	Al	14	10,60	50	75	0,02
T2,5 15	Al	15	11,40	75	75	0,02
T2,5 16	Al	16	12,20	75	75	0,02
T2,5 17	Al	17	13,00	75	75	0,03
T2,5 18	Al	18	13,80	75	75	0,03
T2,5 19	Al	19	14,60	120	120	0,05
T2,5 20	Al	20	15,40	120	120	0,05
T2,5 21	Al	21	16,20	120	120	0,06
T2,5 22	Al	22	17,00	140	140	0,08
T2,5 24	Al	24	18,55	140	140	0,09
T2,5 26	Al	26	20,15	140	140	0,12
T2,5 27	Al	27	20,95	140	140	0,13
T2,5 28	Al	28	21,75	140	140	0,14
T2,5 29	Al	29	22,55	140	140	0,15
T2,5 30	Al	30	23,35	140	140	0,15
T2,5 32	Al	32	24,95	140	140	0,18
T2,5 34	Al	34	26,55	140	140	0,21
T2,5 35	Al	35	27,35	140	140	0,21
T2,5 36	Al	36	28,10	140	140	0,22
T2,5 38	Al	38	29,70	140	140	0,26
T2,5 40	Al	40	31,30	140	140	0,27
T2,5 42	Al	42	32,90	140	140	0,32

T 2,5 | Teilung 2,5mm



Werkstoff: Aluminium UNI 9006 - T6 (Al)

Beschreibung	Werkstoff	Zähnezahl	de	L 1	L	kg
T2,5 44	Al	44	34,50	140	140	0,33
T2,5 45	Al	45	35,30	140	140	0,37
T2,5 48	Al	48	37,70	140	140	0,40
T2,5 50	Al	50	39,29	160	160	0,52
T2,5 60	Al	60	47,25	160	160	0,72
T2,5 65	Al	65	51,20	160	160	0,87
T2,5 70	Al	70	55,20	160	160	1,05
T2,5 72	Al	72	56,80	160	160	1,11
T2,5 90	Al	90	71,12	160	160	1,75
T2,5 100	Al	100	79,08	160	160	2,18